

DÉCLARATION AU C. E. DU 12 MARS 2019

## Projet Phénix : questions et inquiétudes

### PHÉNIX EN RÉSUMÉ

■ **MAI 2015 : signature à l'usine de Roanne.**

■ **9 MOIS DE NÉGOCIATIONS : entre salariés / direction / intersyndicale.**

■ **FORMATION : plus de la moitié du personnel formée à un nouveau métier.**

■ **OBJECTIF : sauver nos emplois et en créer des nouveaux.**

■ **107 MILLIONS € : somme investie à UFR entre 2015 et 2019.**

■ **INQUIÉTUDES : un faible niveau d'activité et des pertes de volume.**

Le projet Phénix a été signé en mai 2015 pour redonner un avenir à l'usine de Roanne, qui n'en avait plus. À l'époque, nous étions dans une spirale négative qui nous conduisait à une éventuelle fermeture, comme l'a dit l'année dernière Jean-Dominique SENARD, Président Directeur Général de Michelin, à la presse. Ce projet a été co-élaboré entre les salariés, la Direction et l'intersyndicale.

Plus de 107 millions d'euros ont été investis à UFR, et **l'ensemble des salariés du site s'est mobilisé pour répondre aux exigences du « Pacte d'avenir »**. Notre objectif initial était non seulement de préserver nos emplois, mais aussi de pouvoir en créer d'autres, à partir du moment où chacune des parties prenantes répondait aux objectifs. Les salariés d'UFR ont relevé ce challenge colossal, malgré toutes les difficultés rencontrées lors de la transformation de l'usine de Roanne. Cependant, **depuis plusieurs semaines, nous sommes particulièrement inquiets du niveau d'activité et des perspectives de volumes** jusqu'à la fin de l'année, mais surtout **sans aucune justification de la part de la Direction**. Alors que ce « Pacte d'avenir » devait reposer sur la confiance, la transparence et la performance, nous assistons aujourd'hui à une remise en cause de ces fondamentaux.

En début d'année, lors de la présentation du Plan Annuel de l'usine pour 2019, la Direction du site a donné des objectifs de production en insistant fortement sur le fait qu'il fallait absolument tout mettre en œuvre pour répondre aux objectifs du « Pacte ». Depuis, nous connaissons des pertes de volumes avec des dimensions que nous ne produisons plus, sans explication.

### VOLUMES : 'le grand flou'





**Des rumeurs circulent sur une terrible baisse de production jusqu'à la fin de l'année.** Nous sommes aujourd'hui en réunion de C. E. pour connaître les premières modalités d'adaptation face à ce revirement de situation.

Les élus SUD attendent des réponses claires sur plusieurs questions :

- Quelles sont les raisons de cette baisse de volumes pour les usines C3M ?
- Comment expliquez-vous que, fin 2018, la demande de production sur MI était très élevée et, qu'en ce début d'année, cet atelier soit également impacté par la baisse de volumes ?
- Avons-nous perdu des parts de marché en Très Haute Performance ?
- Est-ce que certaines dimensions fabriquées avec le procédé C3M sont produites sur des MAC dans d'autres sites européens ?
- Quelles sont toutes les hypothèses étudiées et les modifications du calendrier collectif si cette baisse de production perdurait ?
- Est-ce que les compteurs de réactivité seront suffisants pour palier à cette réduction de volume ?
- Est-ce que les objectifs du projet Phénix seront revus à la baisse, au regard de cette situation ?
- Quelles sont les conséquences, en termes d'emplois et de politique de recrutement, pour 2019 ?
- Comment expliquez-vous le manque de communication sur cette situation ?

**Les élus SUD au Comité d'Établissement Michelin Roanne**

**En conclusion, nous souhaitons connaître des réponses à l'ensemble de ces questions. Nous demandons aussi qu'une information soit dispensée à l'ensemble du personnel, inquiet à juste titre, à la suite de cette réunion du Comité d'Établissement.**

**« Pacte d'avenir »**  
Les salariés de l'UFR de l'usine de Roanne ont respecté leur part de contrat. À la Direction de respecter la sienne en répondant aux nombreuses questions qu'ils se posent.

## MATHÉMATIQUES

### Un peu de géométrie :

Le pentagone a 5 côtés  
L'hexagone a 6 côtés,  
L'octogone a 8 côtés,  
Le dodécagone a 12 côtés,  
Mais le plus grand c'est :  
'le carlosgone' ... qui a des millions de côté.



Pentagone



Hexagone



Octogone



Dodécagone



Carlosgone